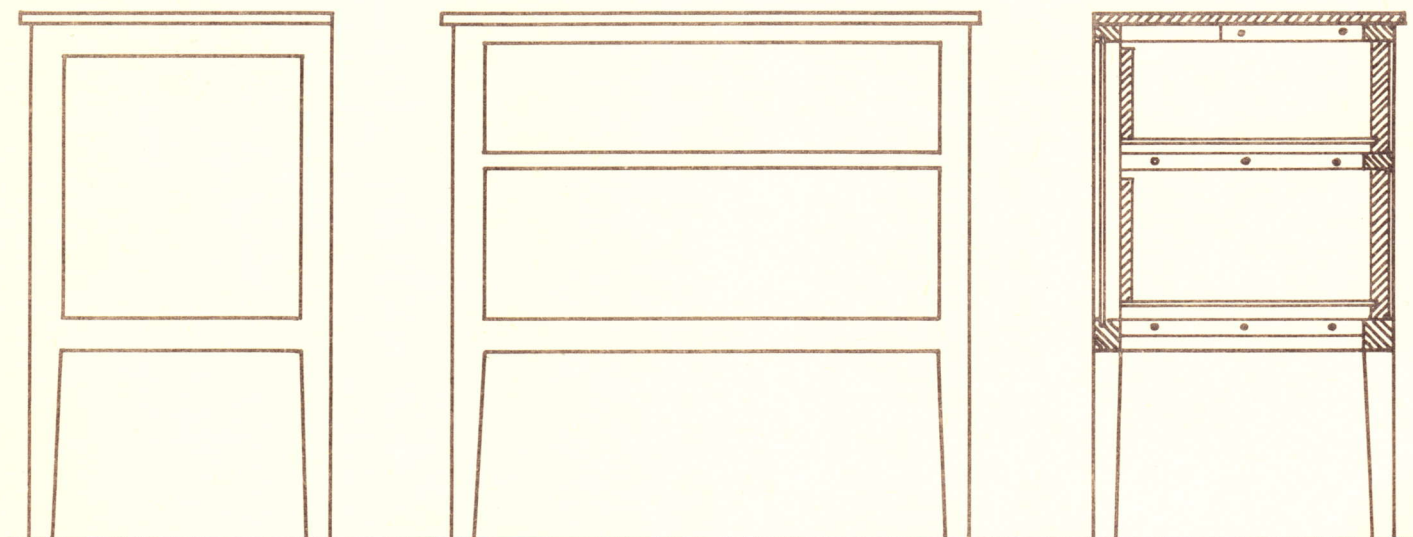
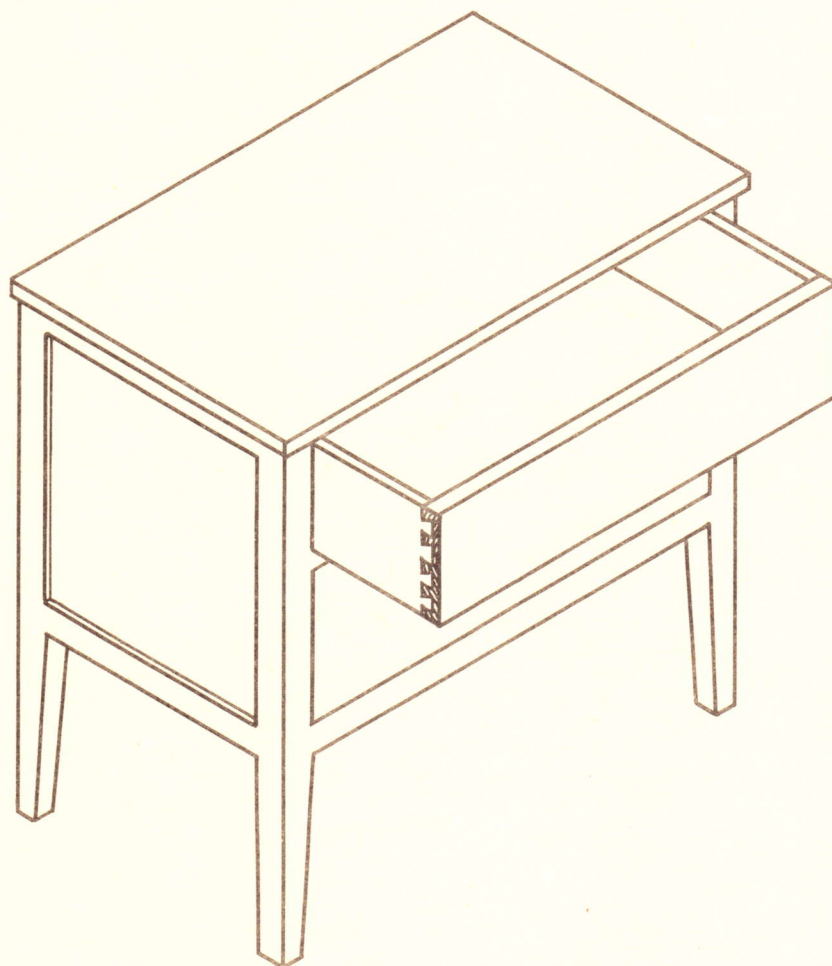
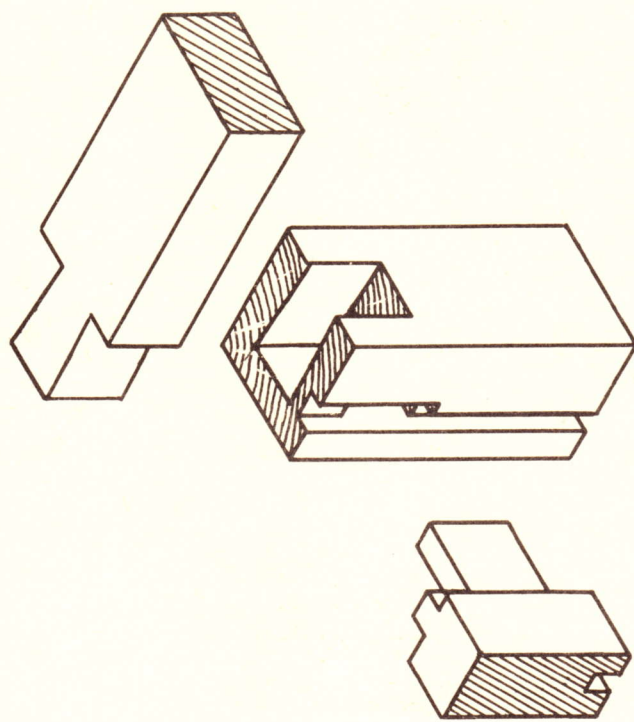
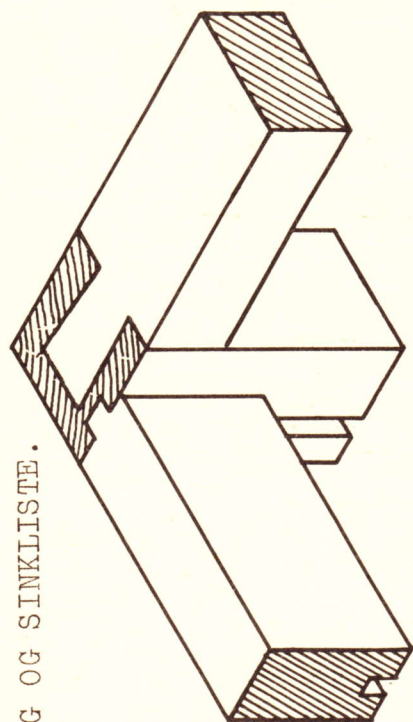




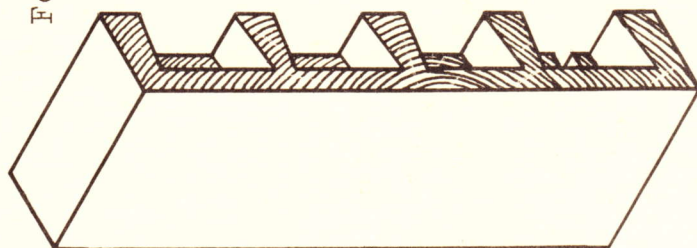
ØVERSTE SARG OG SINKLISTE.



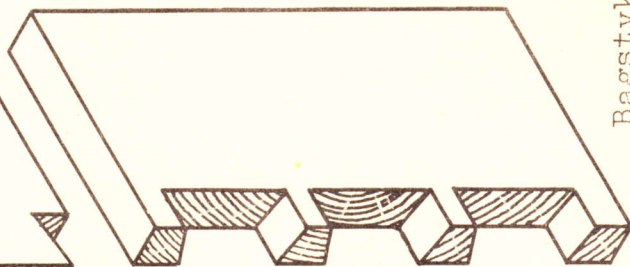
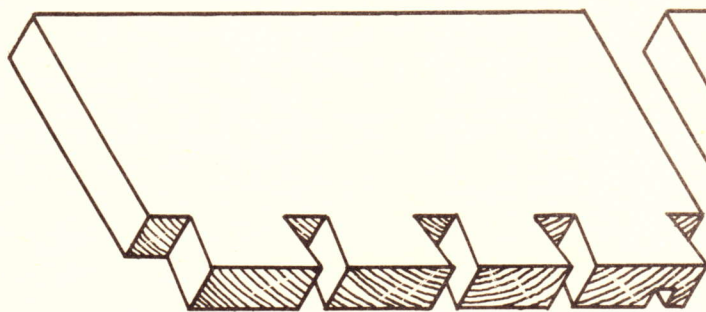
Sidesarg og ben tappes og limes før sinkningen.
 Derved fjernes en del af sidesargens tap.
 Bemærk noten til fyldingen i sidesarg og ben.

SKUFFE.

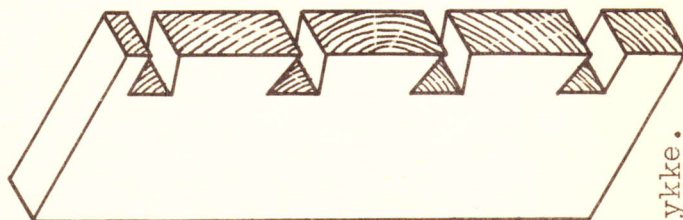
Forstykke.



Sidestykke.

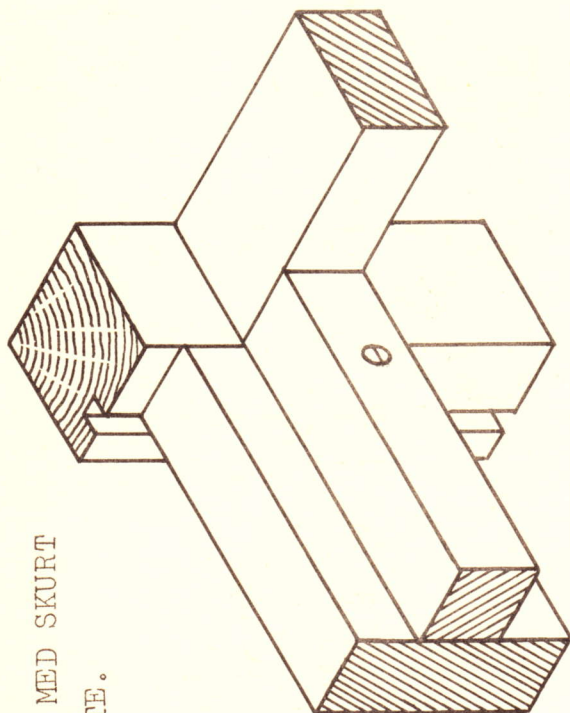


Bagstykke.

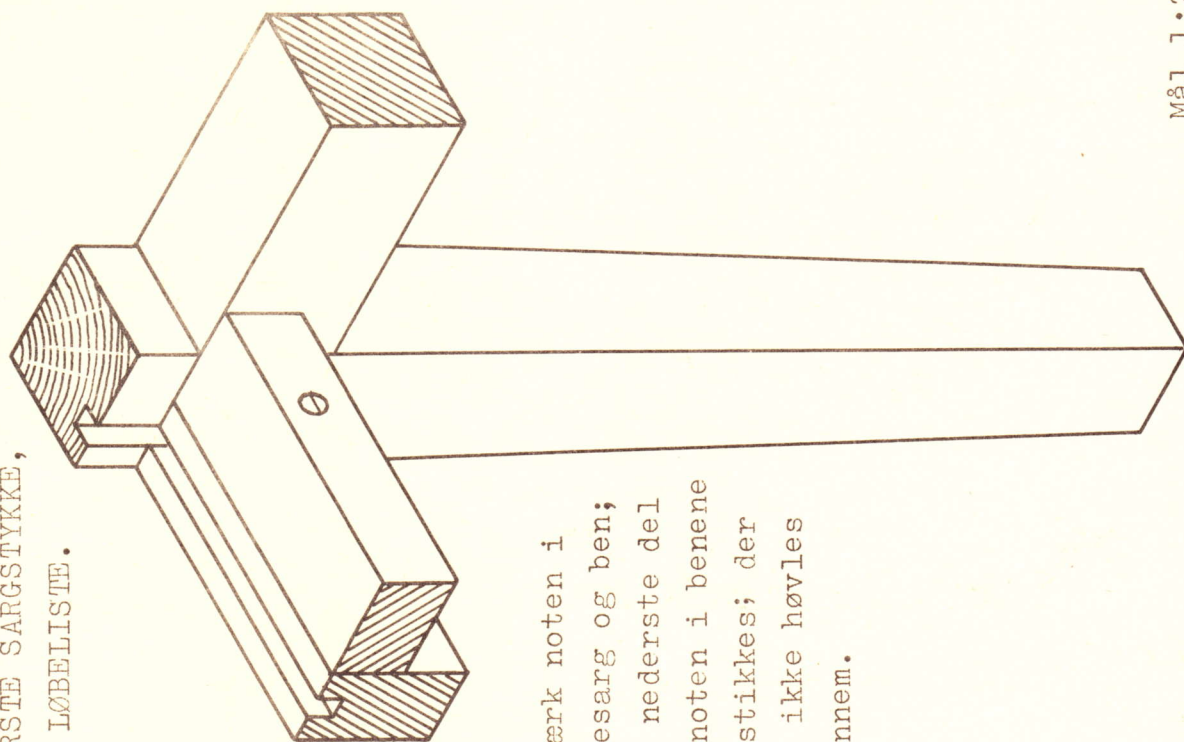


Sidestykke.

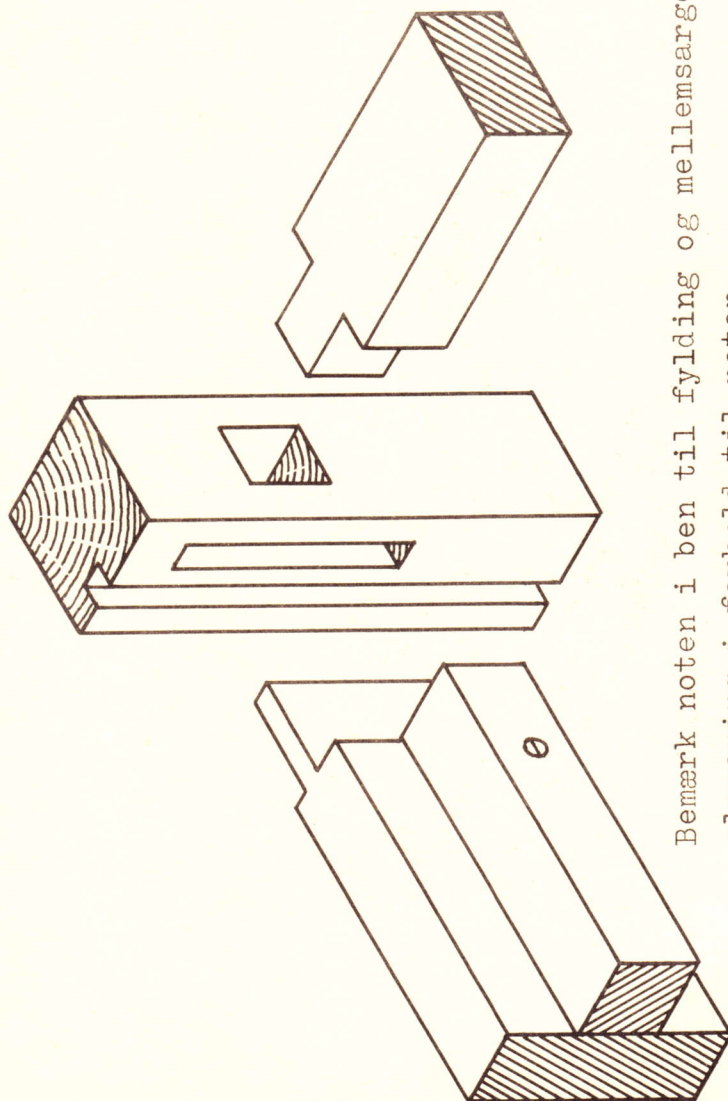
MELLEMSARG MED SKURT
OG LØBELISTE.



BEN MED UNDERSTE SARGSTYKKE,
SKURT OG LØBELISTE.



Bemærk noten i
sidesarg og ben;
den nederste del
af noten i benene
må stikkes; der
kan ikke hævles
igennem.



Bemærk noten i ben til fyldning og mellemsargs
placering i forhold til noten.

Et skuffemøbel er en interessant, men krævende opgave; det at opbygge et skufferum og få en skuffe til at gå godt er en nobel kunst. Hemmeligheden ligger i at få de to planer, der udgøres af skurt og løbelister på den ene side og underkanten af skuffens hovedstykke og sider, til at være aldeles fri for vindskævhed; de skal jo arbejde sammen, når skuffen skal gå ud og ind. Naturligvis er det også vigtigt, at der er tilstrækkelig, men ikke for megen frigang.

Når skroget er opbygget, anbringes den ene løbeliste vinkelret på fronten. Den anden fæstnes med den forreste skrue. Man flugter så over skurten til en retstok, som er anbragt hvilende på den fjerneste ende af løbelisterne. Når planet er i orden, skrues den anden løbeliste fast. Det er hensigtsmæssigt at bruge både skruer og lim; til små, lette skuffer er det nemmere med lim og dykker.

Skuffen fremstilles og tilpasses sådan:

- 1) Hovedstykket (forstykket) oprettes og tilpasses stramt.
- 2) Skuffesiderne oprettes med 5 mm overbredde og $\frac{1}{2}$ mm overtykkelse. Ved tværshøvlingen skal man sørge for, at vinkelen, der skal vende fremad og nedad, bliver ret og ens på begge stykker; de kan derfor med fordel studes sammen. Bagstykket oprettes på de givne mål.
- 3) Der tilridses til notning og sinkning. Ved tilridsning til sinkningen sørger man for, at den halve millimeter, siderne er for tykke, kommer til at rage udenfor hovedstykkets endeflader (normalt lader man jo ellers endetræet gå udenfor). Til notningen ridses dybt med et skarpt stregmål; det virker som forskæring.
- 4) Der saves nu til sinkerne, derefter nothøvles og så først hugges sinkerne ud.
- 5) Indersiderne afpudses og overfladebehandles let; derefter kan skuffen limes. Brug tykke spændklodser, der trykker på de rigtige steder, så siderne ikke spændes hule. Sørg for at få skuffen tæt indvendig. Kontroller at det nederste vandrette plan stadig er i orden og fri for vindskævhed. Kontroller skuffens indvendige vinkler med krydsmål, ikke med vinkel.
- 6) Bunden tilpasses og sættes i. Hvis den er lidt for tyk til noten, af-fases den fra undersiden.
- 7) Skuffen kan nu tilpasses, men kontroller først igen nederste vandrette plan og ret evt. småfejl med forsigtige høvlstrøg; ved tilpasningen er det i det hele taget klogt at gå langsomt og tænksomt frem.
- 8) Endelig tilpasses vippelisterne i det øverste skufferum; de er vist i snittet på hovedtegningen. De fæstnes med lim og dykker eller skruer. Man lægger et stykke papir mellem vippelisten og skuffens øverste kant, så bliver der tilpas luft mellem skuffe og vippeliste.