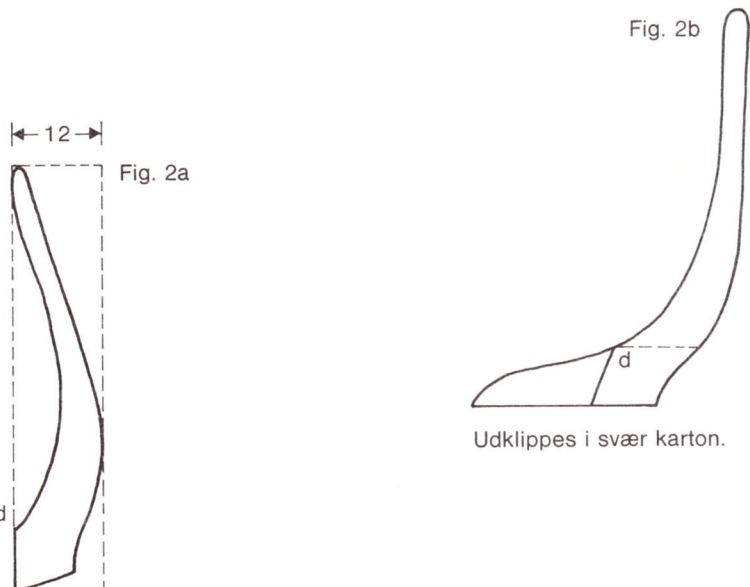
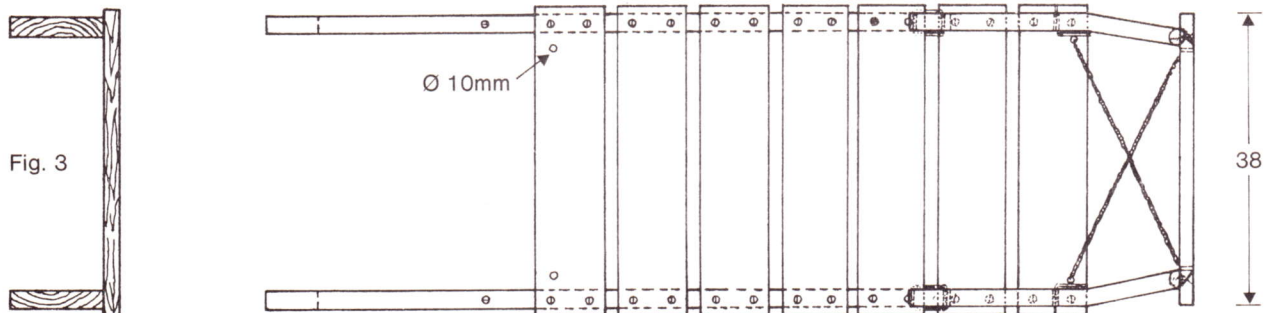
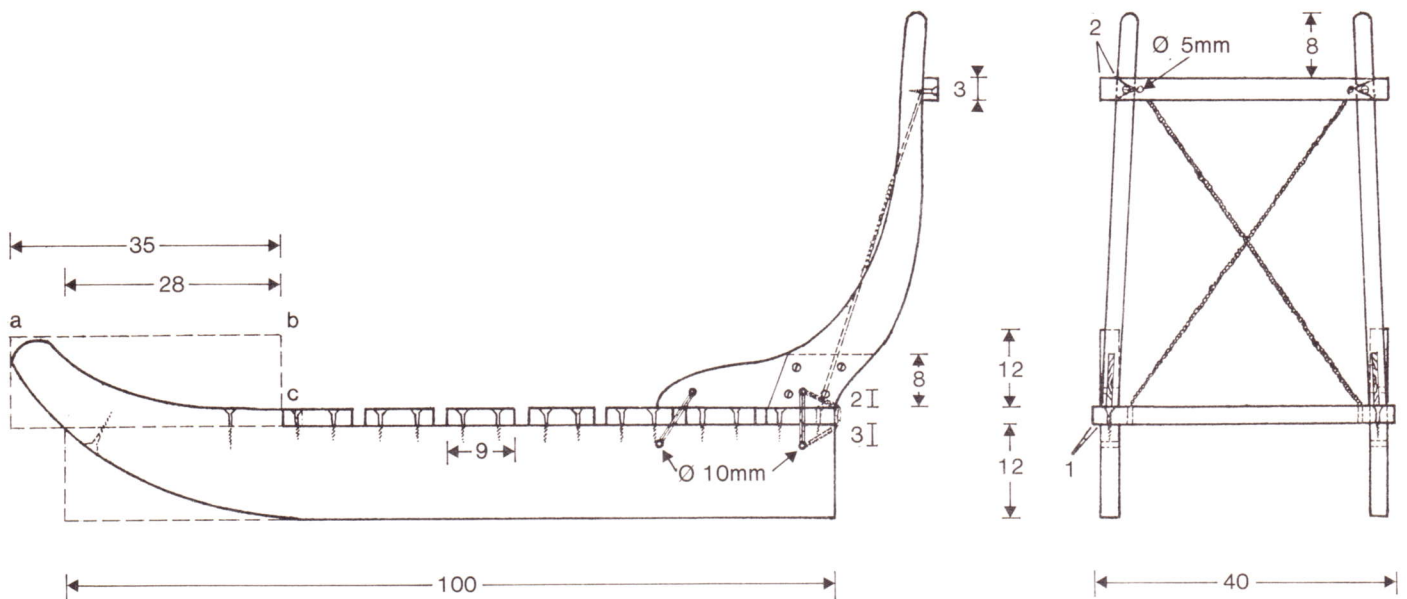
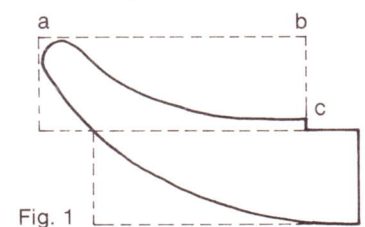


Slæde 1:10



Udnytningsplan ved tilridsning af opstandere.
Vær meget forsigtig med udformningen af
hjørnet ved d.



Udklippes i svær karton. Trekanten acb gemmes
til fod på opstanderen.

Slæde

Arbejdsgang:

I. Meder

- A. Afkortning af to meder à 100 cm og to små stykker à 35 cm
- B. Udformning
 - 1. Pålimning af de små træstykker jfr. tegningen
 - 2. Efter tørring tilridsning og tilvirkning af forende efter skabelon (se fig. 1)
 - 3. Sikring med $2\frac{1}{2}$ " skruer jfr. tegning
 - 4. Boring af 10 mm huller til opstanderne

II. Opstandere

- A. Udformning
 - 1. Tilridsning af lodrette del af opstanderne efter skabelon (se fig. 2b)
 - 2. Tilvirkning af opstanderne. NB. Pas på ved **d**!!
- B. Udformning af foden til opstander
 - 1. Foden saves i bredde af trekant abc (se fig. 1)

- 2. Tilridsning og tilvirkning af hel-slidsning
NB. Pas stadig på ved **d**!!
- 3. Opstander og fod limes og evt. skrues sammen
- 4. Tilridsning og tilvirkning af foden efter skabelonen
- 5. Runding af alle kanter undtagen under foden

III. Tværbrædder

- A. 7 tværbrædder saves og høvles til efter målene
- B. Boring og undersænkning på tværbrædder efter målene

IV. Tværpind til opstander

V. Samling

- A. Samling af meder og tværbrædder med $1\frac{1}{2}$ " $\times$ 6 skruer

VI. Maling med oliemaling

VII. Påsnøring af opstander

Bemærkninger:

Da denne model skal laves af ret store stykker træ, vil det være en fordel, om man lod træet høvle på et maskinværksted.

Arbejdsgangen er kun en vejledning, idet mange punkter kan tages i anden rækkefølge. Ved fremstilling af mederne må man være opmærksom på, at træet kan slå sig, hvorfor det vil være klogt at vende træet på en sådan måde, at hvis det slår sig, skal mederne komme til at skråne udad (se fig. 3).

Det er lettest at lave helslidsningen på foden, før denne formes efter skabelonen. Hvis man finder, at helslidsningen er for

svær, kan samlingen også udføres som en halvslidsning, men må så forstærkes med hvidblik, f.eks. en udrettet mælkedåse.

Opstanderne snøres på med savsnor. Disse kommer imidlertid ikke til at stå fast, før tværsnorene er spændt på. Tværsnorene laves ved at tage $3 \times$ diagonalens længde og sno den meget kraftigt.

Til beslåning af meder kan bruges embalgebånd slået på med det nødvendige antal søm. Noget vanskeligere – men bedre – er $\frac{3}{4}$ " fladjern, som formes efter mederne og påskrues med undersænkede skruer.

I øvrigt kan alle mål ændres efter behov.

Hans Engelund Kristiansen